

AUTOCARRO TIPO "PIAGGIO PORTER NP6" O EQUIVALENTE ALIMENTAZIONE BENZINA/GPL ALLESTITO CON VASCA PER RACCOLTA E TRASPORTO RIFIUTI CON VOLTA BIDONI DA 4 MC CIRCA

AUTOTELAIO	
TELAIO	<ul style="list-style-type: none"> - realizzato in acciaio di adeguate caratteristiche tali da rendere la struttura idonea all'allestimento di attrezzature per la raccolta dei rifiuti; - alimentazione a benzina/GPL; - 2 assi; - passo adeguato alle dimensioni dell'allestimento; - guida a sinistra; - conforme alle normative nazionali e alle direttive CE.
CABINA	<ul style="list-style-type: none"> - due posti omologati in cabina (compreso il conducente), sedili regolabili e sedile autista molleggiato con due gradi di regolazione; - finestrini laterali con alzacristalli elettrici; - climatizzatore; - dispositivo lavavetro e tergicristallo; - specchietti retrovisori regolabili su entrambi i lati; - vano portaoggetti.
STRUMENTAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> - attrezzi ed accessori d'uso e d'emergenza a norma CE; - autoradio DAB; - cassetta porta attrezzi in PVC di adeguate dimensioni; - fanaleria posteriore collocata in modo da rendere agevole e senza interferenze l'accoppiamento/accostamento e lo scarico dei mezzi utilizzati nelle fasi di conferimento dei rifiuti; - cicalino di segnalazione acustica retromarcia; - cicalino e spia luminosa in cabina per segnalazione piedi stabilizzatori in funzione (non a riposo) e cassone sollevato; - faro rotante a luce arancione, che si accende simultaneamente all'inserimento della presa di forza e con ulteriore possibilità di azionamento manuale a discrezione dell'operatore, montato sulla parte posteriore della cabina.
SOSPENSIONI	<ul style="list-style-type: none"> - idoneo sistema di sospensioni (anche pneumatiche), adeguate e proporzionate alla tipologia del veicolo allestito, che ne permettano il corretto assetto in ogni condizione di funzionamento e di marcia
MOTORE	<ul style="list-style-type: none"> - alimentazione benzina/GPL; - rispondente alle normative vigenti in materia di emissioni (Euro 6);

	<ul style="list-style-type: none"> - cilindrata 1.500 circa; - potenza non inferiore a 106 CV (kW 75); - raffreddamento a liquido; - trazione posteriore; - presa di forza (PTO) adeguata all'allestimento, azionabile in cabina con spia luminosa per segnalazione di presa di forza inserita.
IMPIANTO ELETTRICO	<ul style="list-style-type: none"> - realizzato secondo quanto prescritto dalla normativa vigente; - adeguato impianto di illuminazione dell'abitacolo; - fanale di retromarcia.
IMPIANTO FRENANTE-STERZANTE	<ul style="list-style-type: none"> - conforme alle attuali normative CE; - sistema ESC, ABS, EBD e ASR; - servosterzo.
TRASMISSIONE	<ul style="list-style-type: none"> - cambio a cinque marce sincronizzate più retromarcia; - sistema di assistenza alle partenze in salita (hill holder).

ALLESTIMENTO	
CARATTERISTICHE ATTREZZATURA	<ul style="list-style-type: none"> - capacità geometrica del cassone minima di 4 mc; - portata minima legale dell'automezzo allestito: 650 kg (+/- 5%). <p><u>CONTENITORE (VASCA)</u></p> <p>Deve essere marcato CE e deve avere le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cassone in acciaio, di spessore adeguato all'attività cui il mezzo è destinato, saldato in continuo e a completa tenuta stagna; - sportello laterale almeno sul lato destro del cassone per immissione dei rifiuti – con altezza di carico inferiore a 1.400 mm – con chiusura a molla o sistema equivalente e sistema di bloccaggio aperto per garantire la circolazione in sicurezza anche con sportello aperto; - la vasca dovrà essere fissata al controtelaio con idonei sistemi di collegamento che garantiscono resistenza ed isolamento dalle sollecitazioni relative alle fasi operative dell'attrezzatura; - attrezzatura idonea al travaso in veicoli compattatori di medie e grandi dimensioni, con tamponi posteriori paracolpi per accostamento mezzi; - sistema di copertura della vasca a rullo avvolgibile con meccanismo non a pantografo con funzione di chiusura e contenimento rifiuti, che non comporti interferenze in caso di caricamento rifiuto dalle portelle laterali;

- sistema di scarico rifiuti per ribaltamento oleodinamico della vasca, dotato di piedini stabilizzatori posti nella parte posteriore del mezzo (o sistema di stabilizzazione in fase di scarico equivalente), con discesa automatica all'atto della manovra di ribaltamento; tale sistema deve permettere la completa fuoriuscita dei rifiuti raccolti, anche all'interno di tramogge di carico, di auto compattatori, di cassoni e press-containers senza sversamento di rifiuti a terra;
- cicalino di segnalazione acustica in fase di ribaltamento cassone;
- impianto oleodinamico per lo scarico del cassone in condizioni di avaria dell'impianto elettrico (o sistema equivalente);
- valvole paracadute sui cilindri di sollevamento dell'attrezzatura per rallentarne la discesa in caso di rottura di tubi o guasti all'impianto, con idonei puntoni di sicurezza da utilizzare durante le operazioni di manutenzione.

SISTEMA ALZAVOLTACONTENITORI

L'impianto dovrà essere dotato di sistema oleodinamico per lo svuotamento dei contenitori e bidoni con tutte le capacità normate (UNI EN 840 o in ogni caso le norme tecniche più recenti) perfettamente rispondente alla norma UNI 1501-5 e specificatamente dotato di:

- attacco a pettine doppio;
- attacco per contenitori con attacco a norma DIN da litri 660/1100;
- sistema di aggancio automatico pre-pinzamento dei contenitori tramite sensore possibilmente ad ultrasuoni o sistema alternativo;
- sistema omologato per cassonetti agganciati all'alzavoltacontenitori (It.120-240) in fase di raccolta;
- sistema di sicurezza blocca bidoni da 50/80/120/240/360/660/1100 litri e/o sicurezze alternative ;
- angolo di ribaltamento e/o funzionamento tali da permettere il completo svuotamento dei contenitori senza caduta a terra di rifiuti o necessità di sbattimento ripetuto, conforme alla UNI EN 1501-5 o in ogni caso le norme tecniche più recenti;
- attrezzatura idonea per il conferimento dei sacchi caricati manualmente atta ad evitare il sollevamento degli stessi da parte degli operatori ad una altezza superiore a 1.400 mm. Tale applicazione dovrà consentire lo

svuotamento (tramite comando del sistema volta bidoni) di cumuli di uno o più sacchi derivanti dal servizio della raccolta manuale delle varie materie. Il dispositivo realizzato ed applicato dovrà rispondere alle normative antinfortunistiche vigenti con applicazione di fasce rifrangenti a strisce bianche e rosse per rendere visibili le sporgenze sia lateralmente che posteriormente). La capacità geometrica del contenitore non dovrà essere inferiore a circa 100 litri ed in ogni caso, il meccanismo dovrà essere tale da permettere l'agevole svuotamento del cumulo di sacchi conferiti dagli operatori senza che gli stessi vengano ad incagliarsi in uno degli elementi costruttivi del dispositivo o dell'attrezzatura. Dovrà esserne prevista da carta di circolazione in fase di omologazione del mezzo, la marcia con il dispositivo in fase operativa (aperto), al fine di ottimizzare i percorsi di raccolta manuale. Il posizionamento in fase operativa del dispositivo dovrà poter essere visualizzato da apposita spia luminosa in cabina di guida. In ogni caso la rastrelliera voltabidoni non dovrà coprire la targa del veicolo e/o i gruppi ottici posteriori che dovranno essere visibili posteriormente in ognuna delle 4 direzioni (alto, basso, destra, sinistra) secondo il dettato delle normative vigenti in materia di circolazione stradale.

Il dispositivo di presa deve assicurare lo svuotamento di contenitori da lt. 50/80/120/240/360 con attacco a pettine e contenitori da 660-1100 litri con attacco DIN, in modo consequenziale senza interruzione dell'attività di raccolta con l'adeguamento del sistema di presa effettuabile dal personale a terra.

Il pettine per l'aggancio dei bidoni deve poter essere utilizzato immediatamente, senza dover prima aprire le forche utilizzate per i cassonetti da l. 1.100.

Lo svuotamento dei cassonetti deve avvenire con un unico movimento rotazionale, e l'aggancio deve effettuarsi in condizioni di sicurezza al fine di evitare incidentali cadute del contenitore.

Il sistema deve consentire, nelle fasi di vuotatura dei contenitori, un significativo rallentamento del dispositivo nel tratto terminale di conferimento al fine di contenere le sollecitazioni sui punti di attacco dei bidoni stessi

L'attrezzatura deve inoltre essere dotata di:

	<ul style="list-style-type: none">- dispositivo di sicurezza per impedire l'inserimento della presa di forza se non è stato attivato il freno di stazionamento e l'avvio del veicolo con presa di forza inserita;- dispositivo di sicurezza che non permette di sollevare la vasca nel caso di attacco DIN in fase operativa (aperto);- quadro comandi in cabina di guida per scarico, innesto e disinnesto presa di forza, selettore accensione fari, pulsante di emergenza;- comandi esterni per azionamento del sistema di AVC con pulsantiera fissa sul lato destro e ripetizione comandi su pulsantiera esterna collegata con cavo flessibile per azionamento a distanza e vano porta pulsantiera atto ad assicurare la trattenuta di questa durante la marcia;- interruttori di emergenza per l'arresto istantaneo dell'attrezzatura, posizionati in cabina ed in corrispondenza della parte posteriore dell'attrezzatura (fungo), ove necessario o previsto dalle normative vigenti in materia;- targhe non asportabili, applicate in cabina ed all'esterno, in corrispondenza delle varie parti dell'attrezzatura, riportanti sinteticamente le norme d'uso e le prescrizioni per la sicurezza ed in ottemperanza alla UNI EN 1501-1:2021 o in ogni caso le norme tecniche più recenti;- evidenziatori retroriflettenti che segnalino lateralmente e posteriormente il veicolo allestito secondo quanto prescritto dalle norme in vigore;- pittogrammi unificati secondo norme vigenti applicati all'esterno, in corrispondenza della pulsantiera comandi;- impianto elettrico sezionabile da quello dell'autotelaio, con grado di protezione almeno IP 65 e resistente ai getti d'acqua;- serbatoio dell'olio idraulico preferibilmente dotato di indicatore del livello dell'olio visibile da terra, graduato e con tacca rossa in corrispondenza del livello minimo, con disinserimento automatico della presa di forza in caso di livello insufficiente dell'olio e saracinesca di intercettazione olio idraulico in caso di rotture e valvole di sicurezza per sovra pressioni del circuito idraulico;- faro corazzato orientabile a luce bianca per illuminazione della zona di lavoro posteriore, con azionamento automatico all'inserimento della presa di forza e possibilità di esclusione;- dispositivi di sicurezza atti ad impedire all'operatore l'accesso a zone di
--	---

	pericolo e che ne garantiscano la sicurezza anche in caso di eventuale caduta di materiali durante la fase di svuotamento dei contenitori.
DOTAZIONI AGGIUNTIVE	<ul style="list-style-type: none">- n.2 cunei di stazionamento in apposito alloggiamento;- triangolo di emergenza.